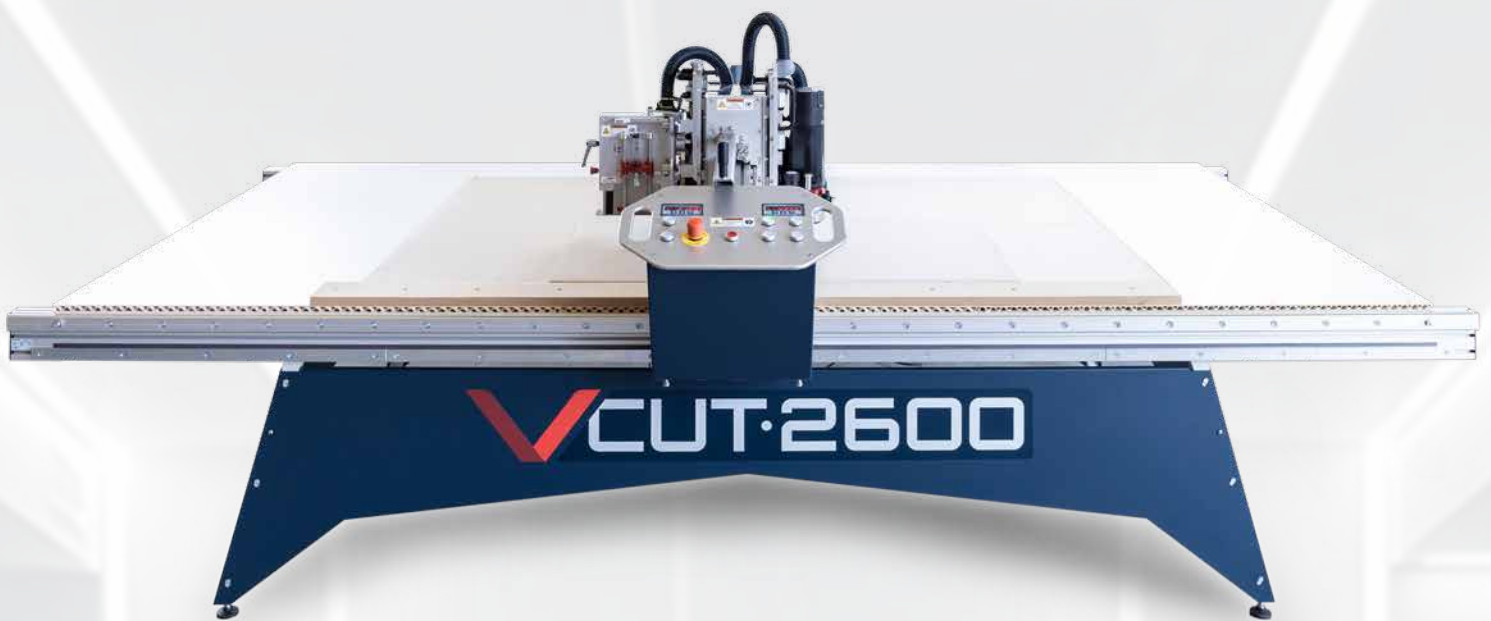


DRYWALLTEC

CONSTRUCTION PRODUCTS

PRÄZISE. INTUITIV. SICHER.

PERFEKTION
FÜR DEN
TROCKENBAU



PERFEKTION FÜR DEN TROCKENBAU

Die effiziente Herstellung von Formteilen auf der Baustelle sowie im Betrieb wird durch die innovative Technik zum Kinderspiel.

Die kontinuierliche Weiterentwicklung der Maschinenteknik macht die VCUT 2600 und VCUT 4000 zu dem, was sie heute ist: das Maß der Dinge für Faltelemente und Formteile im Trockenbau.



Zeitersparnis



Genauigkeit



Flexibilität



Material-
ersparnis



Steigerung der
Wertschöpfung
im Betrieb



Wettbewerbs-
vorteil



Termin-
treue

Die VCUT 2600 und VCUT 4000 sind stationäre Fräs- und Sägeaggregate mit modularen Aggregaten zum Fräsen und Sägen von Plattenwerkstoffen, hauptsächlich für Gipskarton und andere Ausbauplattenmaterialien wie fermacell® oder OSB.

Die VCUT-Maschinen bieten eine Vielzahl von Vorzügen, die Ihnen als Anwender das Arbeiten erleichtert. Zwei verschiedene Tischlängen bieten maximale Flexibilität in der Herstellung von Formteilen.

Mit der VCUT 2600 lassen sich Platten von bis zu 3 Meter Sägen oder Fräsen. Die VCUT 4000 bietet einen noch längeren Arbeitsbereich, auf dem sich 2 x 2-Meter-Platten hintereinander zeitgleich bearbeiten lassen.

Durch wechselbare Aggregate bietet die VCUT Serie eine unglaubliche Bearbeitungsvielfalt von Fräsen, Sägen und Duplizieren. Die Aggregate sind auf Leistung und Dauereinsatz getrimmt und bieten höchsten technischen Standard.

Sie wollen professionell Formteile fertigen?

Wir haben die Maschinen und die Erfahrung dazu!

Die technische Weiterentwicklung im Vergleich zu anderen Plattenbearbeitungsmaschinen ist in der soliden Bauweise klar hervorzuheben. Der Fokus liegt auf Produktion. Getreu dem Motto: „Made for Production“.

- > Über 80 % Zeitersparnis bei der Herstellung von Kantenbildungen
- > Perfekte Kanten ohne Spachteln – malfertig
- > Schnelle und flexible Herstellung von Formteilen in großen oder geringen Mengen
- > Wertschöpfung bleibt im Betrieb
- > Optimierter Materialverbrauch – Reste werden zu Formteilen verarbeitet



Was ist mit der VCUT 2600 und VCUT 4000 möglich?

- > Sehr schnelle und günstige Fertigung von Standard-Formteilen (z.B. L-Winkel, U-Schalen uvm.)
- > Serienzuschnitte von Gipsriegeln, Holztraversen, Sanitärausschnitten
- > Zuschnitt und Fräsen von Laibungsplatten
- > Herstellung von Lichtvouten, gleitenden Deckenanschlüssen, Nischen und Kästen
- > Brandschutz-Zuschnitte von bis zu 60 mm starken Platten (z.B. Promat o.ä.)



TECHNISCHE DATEN

VCUT 2600



Abmessungen (aufgebaut)

Länge	3.500 mm
Breite	1.950 mm
Höhe	ca. 1.200 mm

Gewicht

Tisch	150 kg
Portal	75 kg

Bearbeitungsmaße (beidseitig)

Länge	2.600 mm
Breite	1.300 mm
Höhe	80 mm

Schnittiefe (Säge) 65 mm

Fräse bis zu 150°

Bearbeitungsmaße (einseitig)

Länge	3.100 mm
Breite	1.300 mm
Höhe	80 mm

Plattenformat (max.)

1.300 x 3.100 mm

Anschlusswerte

120/230 V – 50/60 Hz – 16 A

VCUT 4000



Abmessungen (aufgebaut)

Länge	4.950 mm
Breite	1.950 mm
Höhe	ca. 1.200 mm

Gewicht

Tisch	180 kg
Portal	75 kg

Bearbeitungsmaße (beidseitig)

Länge	4.100 mm
Breite	1.300 mm
Höhe	80 mm

Schnittiefe (Säge) 65 mm

Fräse bis zu 150°

Bearbeitungsmaße (einseitig)

Länge	4.600 mm
Breite	1.300 mm
Höhe	80 mm

Plattenformat (max.)

1.300 x 4.200 mm

Anschlusswerte

120/230 V – 50/60 Hz – 16 A

- > Maximale Flexibilität in der Produktion
- > Fräsen von Formteilen in fast allen Winkeln (30° bis 150°)
- > Rationale Herstellung von Schlitzplatten
- > Kreisausschnitte mit Zirkelvorrichtung
- > Einfaches Kopierfräsen und Duplizieren von Formen wie z.B. WC-Ausschnitten

Ausstattungsmerkmale VCUT 2600 und VCUT 4000

- > Elektrisches und automatisches Heben und Senken der Aggregate
- > Robuster mechanischer Umschaltmechanismus der Absaugung zum jeweiligen Aggregat
- > Quickstopp-Mechanismus auf y-Achse für schnelleres Einmessen
- > Dryline-Lager gewährleisten einen dauerhaften Betrieb unter härtesten Bedingungen
- > Kraftvolle elektromagnetische Klemmung für x- und y-Achsen
- > Digitales und akkurates Mess-System an beiden Achsen mit Multistopp-Funktion
- > Komfortable Laserjustierung an den Aggregaten
- > Beste Staubabsaugung während des Produktionsvorgangs



TECHNISCHE VORTEILE



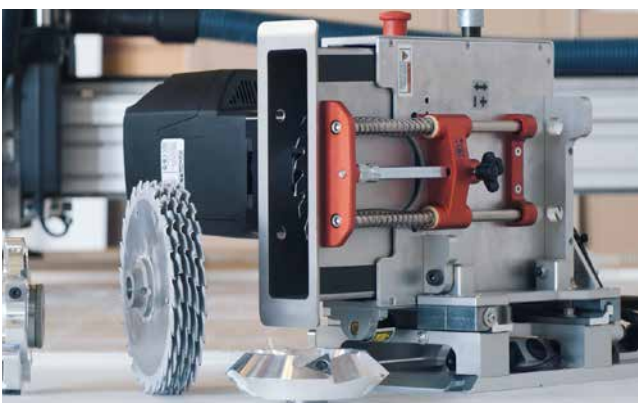
Multistopp-Funktion
auf beiden Achsen – für schnelleres Arbeiten



**Komfortables und
robustes Bedienpult**



Optimierte Staubabsaugung –
für staubarmes Arbeiten



**Leistungsstärkstes
Sägeaggregat**
mit 4 Anwendungsmöglichkeiten
(kombiniert):

- > Sägen
- > Mehrfachsägen für Rundungen
- > V-Nut-Sägen
- > Rechteck-Nut-Sägen

AGGREGATE ZUR VCUT-SERIE

Vorteile der Fräsaggregate von DRYWALLTEC

- > Robuste und verwindungssteife Konstruktionen
- > Extra große Schlauchanschlüsse garantieren eine staubfreie Fräsbearbeitung
- > Fest eingebaute Laser mit Kreuzdarstellung zeigen den Fräsermittelpunkt und vereinfachen das Positionieren und Einmessen
- > Optimiert zum Fräsen von Laibungsplatten mit Nutfräser

Fräsaggregat 1,65 kW

- > Standardmäßig leistungsstarke und robuste Fräsmotoren, speziell für die Belastungen beim Fräsen von Gips- und anderen Plattenmaterialien
- > 1,65 kW Fräse mit komfortabler Frästiefen-Einstellung
- > Geliefert mit Spannzanze in 8 mm
- > Aufnahme Bohrungen für Zirkel in der Gleitplatte zum Erstellen von Kreisabschnitten



Fräsaggregat 1,8 kW

- > Standardmäßig leistungsstarke und robuste Fräsmotoren, speziell für die Belastungen beim Fräsen von Gips- und anderen Plattenmaterialien
- > 1,8 kW Fräse mit komfortabler Frästiefen-Einstellung
- > Geliefert mit Spannzanzen in 8 mm und 12 mm für volle Flexibilität
- > Aufnahme Bohrungen für Zirkel in der Gleitplatte zum Erstellen von Kreisabschnitten



Fräsaggregat 2,6 kW

- > Extra Power! Sehr leistungsstarker und robuster Fräsmotor, speziell für die Belastungen beim Fräsen von Hartgips-Plattenmaterialien und zementhaltigen Produkten
- > 2,6 kW Power-Fräse mit komfortabler Frästiefen-Einstellung
- > Geliefert mit Spannzanzen in 8 mm und 12 mm für volle Flexibilität
- > Zur Verwendung von V-Fräsern bis zu einem Winkel von 150°



Sägeaggregat 2,3 kW

- > 2,3 kW starker Sägemotor mit extra Kraft-Reserve für Serienfertigung
- > Schnitttiefe von 65 mm
- > 1 Aggregat für alle Anwendungen:
 - Einzelschnitt
 - Mehrfachsäge mit 5 Sägeblättern
 - V-Nut-Sägen
 - Rechteck-Nut-Sägen
- > Innovative Schwenktechnik des Säge-Aggregates für x- und y-Achsen
- > Komfortable Laserjustierung
- > Mehrfachsägepaket für Rundungen, Säulen und Bögen



Weitere Vorrichtungen für die VCUT-Serie

Kopierarm

- > Abtasten freier Konturen
- > Kopierfräsen nach Schablone



Zirkel

- > Kreisschablone für runde Ausschnitte
- > Stufenlos einstellbar von 150 mm bis 1.200 mm



HERSTELLER. BERATER. PARTNER.

QUALITÄT

Wann können wir uns sicher sein, dass wir eine hohe Qualität bieten? Ganz einfach: wenn unsere Kunden mit uns zufrieden sind! Auf Grund dieser Überlegung wollen wir mehr als nur ein Maschinenhersteller für Säge- und Fräsmaschinen sein. Denn eine Maschine für den Trockenbau kann noch so gut sein – wenn der Service und die Menschlichkeit nicht stimmen, dann ist auch das beste Produkt nichts wert.

SERVICE

Wir möchten all unseren Kunden ermöglichen, sich mit unserem Wissen, unseren Fähigkeiten und unserer Unterstützung am Markt zu entwickeln. Von der Beratung zum Erstkauf bis hin zur regelmäßigen Wartung oder zu wiederkehrenden Schulungen für Mitarbeiter sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner. Darüber hinaus bieten wir unseren Service auch für Maschinen anderer Hersteller an.

TECHNOLOGIE

In unserem Firmenverbund bieten wir Maschinenbau und Automatisierungstechnik für ein breites Marktsegment an. Unsere Innovationskraft und unser Know-how sind gebündelt noch stärker. Und davon profitieren vor allem Sie, da wir Ihnen gemeinsam die beste Qualität anbieten können. Schließlich bringt Automatisierung und modernste Technologie auch den Trockenbau voran.

**RAFFINIERTE MASCHINEN, PRAXISNAHE WERKZEUGE,
INTUITIVE MECHANISMEN.**

DAFÜR STEHT DRYWALLTEC.

DRYWALLTEC GMBH

WENDELSTEINSTR. 52

83075 BAD FEILNBACH

DEUTSCHLAND



+49 8064 276 9980



INFO@DRYWALLTEC.DE



DRYWALLTEC.DE